

Menzolit® CarbonSMC 1100

30% углеродное волокно; Минеральное

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® CarbonSMC 1100 is a developmental carbon fibre SMC for high strength applications. The reinforcement has been put to a level that combines mouldability with high strength and stiffness properties. The specific resin and a high amount of carbon fibers provide high mechanical strength. Durability is improved as well. Even without a specific fire retardant, the fire retardancy level HB according UL 94 is achieved. Typical applications are structural components within the automotive industry or mechanical engineering. It is suitable for load carrying applications or fast moving and accelerated components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий дым Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая производительность формования Долговечность Без галогенов		
Используется	Компонент Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP- CF60		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	-0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	32000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	138	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	1.5	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (Compression Molded)	28000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	324	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	57	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	162	°C	DSC
CLTE-Поток	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Fibre Content UD, total EN ISO 1172: 60% Post Moulding Shrinkage DIN 53464: 0,00% Heat Distortion Temp. EN ISO 75-2: >200°C Glass Transition Temp. ISO 11357-2: 162°C Continuous Service Temp. Menzolit method: 170°C Poison's Ratio Menzolit method: 0,30 Matrix Cracking Strain Menzolit method: 0,50% Compression Strength EN ISO 14126: 140 MPa The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577. The values listed as Flexural Strength and Flexural Modulus, ISO 178, were tested in accordance with EN ISO 14125.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	155 - 160	°C
Давление впрыска	5.00 - 12.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat