

HOPELEX PC-1220S

Polycarbonate

Lotte Chemical Corporation

Описание материалов:

Low viscosity, No mold release agent and no UV Stabilizer
Compounds

Главная Информация			
UL YellowCard	E85371-100144914		
Характеристики	Низкая вязкость		
Используется	Уплотнение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Уплотнение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	139	°C	
1.8 MPa, Unannealed	128	°C	
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ⁵
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	< 0.80	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	290 to 310	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

