

GAPEX® RPP10EU07NA

10% стекловолокно

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

GAPEX®RPP10EU07NA is a polypropylene material, and the filler is 10% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

GAPEX®The main features of the RPP10EU07NA are:

Impact modification

Chemical coupling

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара Химическая муфта | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.968 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 6.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.70 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 1.0 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C) | 45.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | ASTM D790 |
| 1% secant: 23°C | 2160 | MPa | ASTM D790 |
| Tangent: 23°C | 2210 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 68.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 480 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное падение Dart (23°C) | 0.452 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 154 | °C | ASTM D648 |

1.8 MPa, not annealed 129 °C ASTM D648

Дополнительная информация

Testing and measurements were performed at 73 +/-3°F and 50 +/-5% relative humidity unless otherwise noted.

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 71.1 - 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 221 - 238 | °C |
| Средняя температура | 227 - 243 | °C |
| Передняя температура | 232 - 260 | °C |
| Температура сопла | 232 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 221 - 238 | °C |
| Температура формы | 37.8 - 65.6 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.138 - 0.345 | MPa |
| Подушка | 5.08 - 12.7 | mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat