

## EcoPaXX® Q-KG6

30% стекловолокно

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

EcoPaXX® Q-KG6 is a Polyamide 410 (Nylon 410) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of EcoPaXX® Q-KG6 are:

Eco-Friendly/Green

Heat Stabilizer

Typical application of EcoPaXX® Q-KG6: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Содержание возобновляемых ресурсов			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
Calculated Bio-based Carbon Content	70	--	%	ASTM D6866
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	7000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	115	МПа	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	4.0	5.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	6300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	260	185	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	15	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	80	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	243	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	3.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.6E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.5E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	> 1.0E+15	2.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	250 to 270		°C	
Средняя температура				
	260 to 280		°C	
Передняя температура				
	270 to 290		°C	
Температура сопла				
	270 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)				
	275 to 310		°C	
Температура формы				
	80.0 to 140		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			

## NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

