Santoprene™ 121-79W233

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, black thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material is specially formulated for bonding with sulfur or peroxide cured thermosetting EPDM rubber for corner injection molding, end caps and special fixing applications. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Сплоченность Хорошая адгезия Озоновая защита Хорошая устойчивость к погоде
Используется	Применение в автомобильной области Внешнее украшение автомобиля Наружное применение Склеивание
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Многократное литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.928	g/cm³	ASTM D792
--	0.930	g/cm³	ISO 1183
Твердость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	84		ISO 868
Эластомеры	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	3.60	MPa	ASTM D412, ISO 37

Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	7.40	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	620	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C [1]	36.0	kN/m	ASTM D624
23°C [2]	36	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr [3]	49	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr [4]	49	%	ISO 815
Старение	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 70 hr)	-4.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (100°C, 70 hr)	-1.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 100°C, 70 hr)	-1.0		ASTM D573, ISO 188
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746, ISO 812

Дополнительная информация

□□□□,□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□.□□□□,□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ - ISO 1 □,ASTM die C.25% □□□□□□□□□□.□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ REACH □□. □□□□□ □□□□□□□□□□□,□□□□□□□□□□□□□ REACH □□.

Юридическое заявление

□□□□□□□□□□□,□□□□□□□.□□□□□□□□□□□□□□,□□□□□□□□□□□,□□□□□□□□□□□□□□□□□

Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV□□□□□PVC□□□.□□□□□□□□□□□□□□□,□□□□□□□□□□□□□□□□□EPDM□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□.

NOTE	
1.	C mould
2.	Method B, right-angle specimen (cut)
3.	Type 1
4.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat