

DOWLEX™ 2085G

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX* 2085G Polyethylene Resin is an ethylene-octene copolymer designed for general purpose thin gauge film applications. It is perfect for high strength consumer trash bags/liners. This product can be used in other applications that require toughness and also offers good melt strength for high throughput rates.

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	<p>Анти-какинг агент (5100 ppm)</p> <p>Агент скольжения (917 ppm)</p>		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	3.95	J	Internal method
Сила прокола пленки	53.4	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	20.7	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	70.3	J/cm ³	ASTM D882
TD	82.7	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	172	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	152	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	179	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	159	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	8.27	MPa	ASTM D882
TD: Yield	8.96	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	34.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	27.6	MPa	ASTM D882

Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	450	%	ASTM D882
TD: Fracture	600	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	800	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	350	g	ASTM D1922
TD	600	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	30		ASTM D2457
Haze	23	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Fabrication Conditions For Blown Film:
 Screw Size: 3.5 in. (63.5 mm) 30:1 L/D/Size
 Screw Type: DSB II
 Die Gap: 70 mil (1.75 mm)
 Melt Temperature: 420°F
 Output: 12 lb/hr/in. of die circumference
 Die Diameter: 8 in.
 Blow-Up Ratio: 2.5:1
 Screw Speed: 40 rpm
 Frost Line Height: 39 in.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

