

UNIGARD™ HP DGDD-1430 NT

Halogenated Flame Retardant Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Thermoplastic flame retardant materials

UNIGARD™HP DGDD-1430 Natural is a flame retardant, thermoplastic and insulating material used in communication cables. It has a good balance between high flame retardant properties, excellent electrical and physical properties, and good processing properties.

DGDD-1430 Natural have a wide range of applications, including thin-walled insulation materials and COAX insulation materials used to meet NEC Article 725 and 800 requirements. When appropriate cable design and sheath material are selected, the material can make the cable meet the requirements of IEEE-383/UL-1581 vertical bracket cable, Canadian Standards Association (CSA) FT-4 vertical bracket cable and UL-1666 rising cable combustion test.

Главная Информация			
Используется	Огнезащитная изоляция Галогенная изоляция Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей Электронная изоляция Изоляционный материал		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)	0.75	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	14.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	500	%	ASTM D638
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-7 дней ³ (121°C)	90	%	ASTM D638
Коэффициент удлинения-7 дней ⁴ (121°C)	90	%	ASTM D638
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			ASTM D1531
100 kHz	2.59		ASTM D1531
1 MHz	2.59		ASTM D1531
Коэффициент рассеивания			ASTM D1531
100 kHz	2.0E-4		ASTM D1531
1 MHz	2.0E-4		ASTM D1531

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.500 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863

Инструкции по экструзии

Typical extrusion conditions are listed below. Exact conditions will depend upon the equipment used and the application. Extruder

Screw L/D: 15:1 to 24:1

Screw Suggested: Polyethylene metering

Compression Ratio: 2.5:1 to 3.5:1

Screen Pack: 20/40/60/20 mesh

Extrusion Temperatures

Barrel Feed Zone: 360°F (182°C)

Barrel Transition Zone: 420°F (215°C)

Barrel Metering Zone: 440°F (227°C)

Crosshead Zone: 440°F (227°C)

Melt Temperature: 440°F (227°C)

Wire Preheat Temperature: 280°F (138°C)

Die

PE type double taper

Die Size

Finish Diameter +0.001 in

Coloring

UNIGARD HP DGDD-1430 Natural insulations should be colored with polyethylene homopolymer based color masterbatches. Avoid EVA copolymer-based masterbatches, which would be detrimental to insulation electrical performance. The high flame-retardant composition of DGDD-1430 Natural will reduce color intensity, and increased color masterbatch loadings may be required.

NOTE

- | | |
|----|---|
| 1. | Based on 22 AWG (0.643 mm dia.) copper with 0.014 in. insulation. |
| 2. | Based on 22 AWG (0.643 mm dia.) copper with 0.014 in. insulation. |
| 3. | Based on 22 AWG (0.643 mm dia.) copper with 0.014 in. insulation. |
| 4. | Based on 22 AWG (0.643 mm dia.) copper with 0.014 in. insulation. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

