

LNP™ LUBRICOMP™ EL003 compound

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* EL003 is a compound based on Polyetherimide resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound EL-4030

Product reorder name: EL003

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283810		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.80 - 1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80 - 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2760	MPa	ASTM D638
--	2740	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	88.7	MPa	ASTM D638
Yield	83.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	85.2	MPa	ASTM D638
Fracture	82.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2
Fracture	10	%	ASTM D638
Fracture	8.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2900	MPa	ASTM D790
--	3020	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	136	MPa	ASTM D790
--	130	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.30		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.23		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба			
	106	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	750	J/m	ASTM D4812
23°C ³	62	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.60	J	ASTM D3763
--	1.48	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	182	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	182	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

