

NOVALAC RX®342

Целлюлоза

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

NOVALAC RX®342 is a phenolic (Phenolic) material, and its filler is fiber filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

NOVALAC RX®The main features of the 342 are:

chemical resistance

Creep resistance

Good dimensional stability

Lubrication

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель
Добавка	Смазка
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий дым Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Самосмазывающиеся
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы

Прессформа сжатия

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	2.4		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	65		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	155	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	191	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.64	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление	30.0	sec	ASTM D495
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	98.9	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 110	°C	
Температура формы	160 - 171	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	
Инструкции по впрыску			

Plastication: 50 to 65rpm Injection Pressure: Set to give 6 to 10 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 15 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 40 to 45 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 1.2% Flexural Strain, ASTM D790: 0.83% Compression and Transfer Molding Conditions:
Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi
Preheat Temperature: 210 to 235 °F
Preheat Time: 45 sec
Mold Temperature: 330 to 360 °F
Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi
Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi
Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

