

## VENYL SG309 - 1773

30% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SG309 - 1773 is a 30 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding. This product is lubricated and has good flow properties.

#### APPLICATIONS

VENYL SG309 - 1773 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SG309 - 1773 is available in both beige and natural (VENYL SG309) but other colours can be provided on request.

| Главная Информация                             |  |           |                   |                 |
|--|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                        | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу               |           |                   |                 |
| Добавка  | Смазка   |           |                   |                 |
| Характеристики                                 | Хороший поток<br>Смазка<br>Перерабатываемый материал |           |                   |                 |
| Используется                                   | Автомобильные Приложения<br>Электрические детали     |           |                   |                 |
| Внешний вид                                    | Бежевый<br>Доступные цвета<br>Натуральный цвет       |           |                   |                 |
| Формы  | Гранулы  |           |                   |                 |
| Метод обработки                                | Литье под давлением                                  |           |                   |                 |
| Физический                                     | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                      | 1.36   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                             | 0.40 to 0.80   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды<br>(Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 2.0  | --        | %                 |                 |
| Твердость                                      | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла<br>(L-Scale)                | 105  | --        |                   | ASTM D785       |
| Механические                                   | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                              | 9000   | 5800      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)                         | 170  | 100       | MPa               | ISO 527-2       |

|  |                      |                          |                          |                        |
|--|----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break)                      | 3.5                  | 4.0                      | %                        | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль                                  | 7500                 | 4600                     | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                  | 240                  | 155                      | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                 | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                                  | 12                   | 18                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                |
| Charpy Unnotched Impact Strength                   | 40                   | 50                       | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179                |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature                        |                      |                          |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                               | 210                  | --                       | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed                                | 200                  | --                       | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура плавления (DSC)                        | 220                  | --                       | °C                       | ISO 3146               |
| <b>Электрический</b>                               | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                 | 1.0E+13              | 1.0E+11                  | ohms                     | DIN 53482              |
| Сопротивление громкости                            | 1.0E+14              | 1.0E+12                  | ohms-cm                  | DIN 53482              |
| Comparative Tracking Index (Solution A)            | 500                  | --                       | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Сухой</b>         | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.60 mm)                            | HB                   | --                       |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650                  | --                       | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Иньекция</b>                                    | <b>Сухой</b>         | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Задняя температура                                 | 245 to 265           |                          | °C                       |                        |
| Средняя температура                                | 250 to 270           |                          | °C                       |                        |
| Передняя температура                               | 255 to 275           |                          | °C                       |                        |
| Температура сопла                                  | 255 to 275           |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                                  | 80.0 to 100          |                          | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                   | 85.0 to 110          |                          | MPa                      |                        |
| Скорость впрыска                                   | Fast                 |                          |                          |                        |
| Удерживающее давление                              | 50.0 to 70.0         |                          | MPa                      |                        |
| Отношение винта L/D                                | 15.0:1.0 to 20.0:1.0 |                          |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

