

## LEXAN™ ML7689 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LEXAN ML7689 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin IS a high viscosity injection molding (IM) grade WITH good processability, offering opportunities FOR shorter IM CYCLE times compared TO standard PC resins. This resin offers extreme low temperature (-40 degree C) ductility. LEXAN ML7689 resin IS FDA/EU FC compliant available IN OPAQUE colors ONLY AND IS an excellent candidate FOR food contact applications.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Ковкий материал Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Высокая вязкость		
Используется	Неспецифические пищевые приложения		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2050	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	50.0	MPa	ASTM D638

Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2250	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	92.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	850	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>9</sup>	128	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

**NOTE**

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat