

TORZEN® U4800 NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4800 NC01 is a general purpose, natural PA66 resin suitable for compounding, injection molding, and extrusion applications where ease of processing, good color and physical property retention are desired.

Главная Информация	
UL YellowCard	E333734-100640050
Характеристики	Общее назначение
	Хорошая стабильность цвета
	Хорошая технологичность
Используется	Уплотнение
	Общее назначение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Уплотнение
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.5	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	4.2	%	
Break	50	%	
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	94.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	4.2	kJ/m ²	
23°C	6.4	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	430	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	72.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	259	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (2.00 mm)	4.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	32	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.710 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Screw Speed	75 to 180	rpm	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

