

## Radilon® S HSX 100 NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact resistance.

ISO 1043 : PA6-I

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая прочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	2.0	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	9.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	1050	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.2	20	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	55	> 100	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	90.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	160	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	185	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>				
	220	--	°C	ISO 11357

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0	hr
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE
------

1.	290°C Melt Temp / 70°C Mold Temp / 30 MPa Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

