

Stanyl® HFX50S

30% стекловолокно

Polyamide

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl®HFX50S is a polyamide material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region.

Stanyl®The main features of HFX50S are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов Огнестойкий

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.2	--	%	ISO 294-4
Flow	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11000	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	7.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	285	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления ¹	305	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.30	5.20		IEC 60250
1 MHz	3.90	4.20		IEC 60250
1.00 GHz	3.70	3.90		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (0.40 mm)	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 - 8.0		hr	
Задняя температура	300 - 310		°C	
Средняя температура	305 - 315		°C	
Передняя температура	310 - 320		°C	
Температура сопла	315 - 325		°C	
Температура обработки (расплава)	320 - 330		°C	
Температура формы	100 - 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 - 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

