

## LNP™ STAT-KON™ DD0001 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DD0001 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder, Flame Retardant. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound D-FR ECO

Product reorder name: DD0001

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.39	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3450	MPa	ASTM D638
--	3750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	64.3	MPa	ASTM D638
Fracture	64.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	3.7	%	ASTM D638
Fracture	3.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3520	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			

--	117	MPa	ASTM D790
--	103	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	23	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	2.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	1.93	J	ASTM D3763
--	0.700	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	86.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	88.4	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	82.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	254 - 266	°C	
Передняя температура	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 - 288	°C	
Температура формы	37.8 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat