

CABELEC® CA3896

General Purpose Polystyrene

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC CA3896 is an electrically conductive compound based on conductive carbon black dispersed in a modified styrenic resin. The electrical properties are permanent and are not dependent on atmospheric conditions.

Applications

CABELEC CA3896 has been specially designed for packaging and electronic product handling where freedom from the hazard of electrostatic discharge is necessary. Examples of use are in handling of explosives, electronic components and pigments.

Главная Информация	
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный
Характеристики	Проводящий
Используется	Упаковка
	Электрическое/электронное применение
	Электрические компоненты
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.09	g/cm ³	Internal method
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
200°C/10.0 kg	5.0	g/10 min	ISO 1133
200°C/21.6 kg	38	g/10 min	ISO 1133
200°C/5.0 kg	1.0	g/10 min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	75		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	30.4	MPa	ISO 527-2
Fracture	24.3	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1880	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	72.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности (0.400 mm)	2.1E+3	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	3.0E+2	ohms-cm	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.0 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	200	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	235	°C	
Температура формы	30	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	170 - 200	°C	
Температура расплава	< 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat