

## RTP 3401-1

10% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	165	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1400	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	199	°C	ASTM D648
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Primary Additive	10	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	274 - 296	°C	
Температура формы	37.8 - 93.3	°C	
Давление впрыска	34.5 - 82.7	MPa	
Инструкции по впрыску			

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

