

Infino XP-2140C

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PPS/GF with 40% GF reinforcement that is applied to automobile parts etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219745		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Используется	Автомобильные Приложения		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
316°C/5.0 kg	55	g/10 min	ASTM D1238
316°C/5.0 kg	83	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.27 to 0.33	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.32 to 0.39	%	
Содержание золы	40	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6900	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	190	MPa	ASTM D638
Yield	180	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	180	MPa	ASTM D638
Break	180	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	13000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	13400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- ⁷	260	MPa	ASTM D790
-- ⁸	260	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	85	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	282	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	283	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	283	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	270	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	267	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	272	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Desiccant Dryer	6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	290	°C	
Средняя температура	290 to 300	°C	
Передняя температура	310 to 320	°C	
Температура сопла	330	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	
Давление впрыска	49.0 to 127	MPa	
Back Pressure	0.981 to 1.96	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

