

## Telcar® GS7073A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

### Описание материалов:

Telcar®GS7073A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion or injection molding.

Typical application areas include:  
engineering/industrial accessories

Handle  
container

Hose  
business/office supplies

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| Используется       | Формовочная форма для облицовки<br>Шайба<br>Фитинги для труб<br>Мягкая ручка<br>Контейнер для еды<br>Канцелярские принадлежности<br>Резиновая соска<br>Ручка зубной щетки<br>Сиденье |
| Внешний вид        | Натуральный цвет   |
| Формы              | Частицы  |
| Метод обработки    | Экструзия<br>Литье под давлением   |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                                      | 1.02                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 15                   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)             | 70                   |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    |                      |                   | ASTM D412       |
| 100% strain                                       | 3.00                 | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain                                       | 4.00                 | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break)                   | 4.50                 | MPa               | ASTM D412       |

Удлинение при растяжении (Break) 380 % ASTM D412

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                      |             |     |
|----------------------|-------------|-----|
| Температура сушки    | 40.0 - 80.0 | °C  |
| Задняя температура   | 180 - 250   | °C  |
| Средняя температура  | 180 - 250   | °C  |
| Передняя температура | 180 - 250   | °C  |
| Температура формы    | 40.0 - 60.0 | °C  |
| Давление впрыска     | 10.3 - 138  | MPa |
| Скорость впрыска     | Fast        |     |

#### Инструкции по впрыску

Purging Material: HDPE, PP

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

|                              |             |    |
|------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки            | 40.0 - 80.0 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп.        | 170 - 230   | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 230   | °C |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 170 - 230   | °C |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 170 - 230   | °C |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 170 - 230   | °C |

#### Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.5 to 5.0Purging Material: HDPE, PPLD Ratio: 25:1 or higher

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

