

NORYL™ FNH2160 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non brominated non chlorinated flame retarded NORYL resin for structural foam applications. 80C HDT. All values at 20% weight reduction.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101920328		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Foamable свойство		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Структурная пена		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	0.878	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	36.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Пена-физическая ²	20	%	Internal method
Пена-механическая ³	20	%	Internal method
Пена-воздействие ⁴	20	%	Internal method
Пена-термо ⁵	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	850	kg/m ³	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 6.35mm	36.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 6.35mm	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	360	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	29.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	82.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
3.00 mm	V-1		UL 94
6.00 mm	V-0		UL 94
3.90 mm	5VA		UL 94

Дополнительная информация

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Gas
 Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 1 - 3 %
 Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 71 - 82 °C
 Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 2 - 4 hrs
 Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 8 hrs
 Structural Foam Molding - Front Temperature: 271 - 304 °C
 Structural Foam Molding - Melt Temperature: 271 - 310 °C
 Structural Foam Molding - Middle Temperature: 271 - 304 °C
 Structural Foam Molding - Mold Temperature: 27 - 54 °C
 Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 304 °C
 Structural Foam Molding - Rear Temperature: 232 - 260 °C
 Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 2 %

NOTE

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | Foam molded |
| 2. | 6.4 mm wt reduction |
| 3. | 6.4 mm wt reduction |
| 4. | 6.4 mm wt reduction |
| 5. | 6.4 mm wt reduction |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

