

Infino NH-3402F

40% стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PC/GF material with 40% GF reinforcement that can be applied to printer LSU

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-628052		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.11 to 0.13	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.14 to 0.17	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9800	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	140	MPa	ASTM D638
Yield	184	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	170	MPa	ASTM D638
Break	180	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.2	%	ASTM D638
Break	3.2	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	11000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	12000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	180	MPa	ASTM D790

-- ⁸	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	110	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	117	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	122	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	114	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	118	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
2.00 mm	V-1		
2.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	260 to 270	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура сопла	290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Давление впрыска	68.6 to 226	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat