

## LEXAN™ 3412R resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

20% GR, provides improved mechanical properties and UL94 V-1 rated at 0.058". Internal mold release added.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236874	E207780-228393	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.741	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	4.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.29	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	91		ASTM D785
Class r	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	131	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	17.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1000	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	5.42	J	ASTM D3029

Прочность на растяжение <sup>5</sup>	63.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	146	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	166	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1170	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	3.13		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	7.3E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		UL 94
	V-0		
3.00 mm	5VA		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	293 - 316	°C
Средняя температура	304 - 327	°C
Передняя температура	316 - 338	°C
Температура сопла	310 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 338	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1. Type 1, 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat