

ESTOPLAST XU 6315GY02

15% полезных ископаемых

Polyamide 66

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 66 - Mineral Filled, 15%

Automotive: Wheel cover, Exterior trim, interior trim, Electrical components and connectors

Electrical & Electronic: Low voltage switch gear/power distribution, Lighting, Power connectors ,

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Дефолдинг | | |
| Характеристики | Высокая стабильность размеров Хорошая производительность при потере | | |
| Используется | Применение освещения Электрическое/электронное применение Соединитель Применение в автомобильной области Оборудование для салона автомобиля Внешнее украшение автомобиля | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Серый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.23 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 4.5 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.6 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 73.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 15 | % | ASTM D638 |
| Flexural Strength | 105 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 75 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 0.45 МПа, not annealed | 235 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 70.0 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.5 mm) | НВ | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 85 - 90 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 270 - 280 | °C | |
| Средняя температура | 280 - 290 | °C | |
| Температура сопла | 275 - 285 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 275 - 285 | °C | |
| Температура формы | 55 - 80 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat