

POCAN® TP 740-101 000000

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 15 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий уровень защиты
	Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	55.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.20	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	150	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.2	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PBT+PET+ASA, GHMR, 09-060, GF15		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	165	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2 mm/min		
8.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

