

RTP 281 A TFE 10

10% углеродное волокно

Polyamide 6

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (10%) | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.050 - 0.30 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.20 | % | |
| Primary Additive | 10 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8960 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 3.0 - 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 7240 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 203 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 191 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | < 1.0E+5 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Dew Point | -17.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 243 - 279 | °C |
| Температура формы | 54.4 - 93.3 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat