

## RTP 203 K TFE 15

20% стекловолокно

Polyarylamide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 - 0.50	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	141	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	203	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	370	J/m	ASTM D4812

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	249 - 282	°C
Температура формы	121 - 141	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

