

Staramide RF007S

35% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide RF007S a 35 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	265	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	250	°C	ISO 75-2/Af
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat