

T & T Marketing TPE 6187

Thermoplastic Vulcanizate

T & T Marketing, Inc.

Описание материалов:

TPE 6187 is a natural, thermoplastic elastomer (TPV) intended for wire and cable insulation and jacketing. It is designed to offer excellent low temperature flexibility and deformation resistance. TPE 6187 offers good extrusion processing characteristics on either conventional polyethylene or PVC extrusion lines.

TPE 6187 is readily pigmented to a variety of colors using standard wire and cable color concentrates designed for thermoplastic or crosslinked polyolefins. UV weather resistance is obtainable by the addition of a suitable carbon black or UV additive.

Application

TPE 6187 is intended for pump cable, flexible cord insulation, and fixture applications. (It is also suitable for use in wet locations.)

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре		
Используется	Кабельный кожух Изоляция Применение проводов и кабелей Кожух провода		
Рейтинг агентства	UL 62, класс 36		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 0.762 mm)	83		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (0.762 mm)	15.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	800	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удерживание растяжимого удлинения-7 дней при 136 °C (762.0 μm)	> 65	%	UL 1581
Удержание прочности на растяжение-7 дней при 136 °C (762.0 μm)	> 85	%	UL 1581
Деформация тепла (150°C, 762.0 μm)	< 20	%	UL 1581
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3:1		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура ломкости	< -45.6	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.91 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.91 mm, 60 Hz)	2.20		ASTM D150
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	193	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	202	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	213	°C	
Температура расплава	213 to 218	°C	
Температура матрицы	216	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat