

Durethan® DP BM 65 X FM30 901510

65% стекло \ минеральное

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 65 % mineral/glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant, improved flowability despite the high degree of filling

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-634788			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 65% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая мобильность Без галогенов			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA (MD GF) FR(61)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.69	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.50	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.40	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12100	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	73.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.6	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	12300	6000	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс ⁶ (23°C)	175	110	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	1.8	2.6	%	
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-120, (MD+GF)-65; ISO 1043-PA (MD+GF) FR (61)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	23	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	25	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	181	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	204	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.20 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	49	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 500 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 500 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

