

Sindustris PC GN1007FT

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC GN1007FT is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC GN1007FT are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Хороший поток | | |
| | Без галогенов | | |
| Используется | Электрический корпус | | |
| | Электрическое/электронное применение | | |
| | Корпуса | | |
| Номер файла UL | E306922 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 61.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | > 100 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2260 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 91.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 65 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-----|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 130 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 120 | °C | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | UL 94 |
| 2.00 mm | V-1 | |
| 2.50 mm | V-0 | |
| 3.00 mm | V-0 | |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Коэффициент пропускания | 89.0 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 105 to 115 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 240 to 260 | °C |
| Средняя температура | 255 to 275 | °C |
| Передняя температура | 270 to 285 | °C |
| Температура сопла | 270 to 285 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 255 to 285 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 0.981 to 3.92 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |

| NOTE | |
|------|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

