

Texin® 987U

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin 987U resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane; it can be processed by injection molding, extrusion or blow molding.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая гибкость Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность Хорошая прочность Стабильность гидролиза Средняя прозрачность
Используется	Пленка Колесо Кабельная оболочка Шайба Промышленное применение Труба Фитинги для труб Уплотнение Обувь Профиль
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955

Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	87		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	36		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
-30°C	93.1	MPa	ASTM D790, ISO 178
23°C	34.5	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	25.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	25.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	6.20	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	11.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение			
Yield	41.4	MPa	ASTM D412
Yield	41.1	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	540	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- ¹	87.7	kN/m	ASTM D624
--	88	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ²			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	13	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	37	%	ASTM D395B, ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	32	%	ASTM D2632
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-40.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ³
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	93.0 - 104	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	180 - 200	°C	

Средняя температура	180 - 205	°C
Передняя температура	180 - 210	°C
Температура сопла	185 - 215	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	15.0 - 45.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 96.5	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 - 104	°C
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185 - 215	°C
Температура расплава	195 - 210	°C
Температура матрицы	190 - 215	°C

NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat