

DOW™ HDPE DMDA-8904 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Injection molding

For injection molded pails, industrial parts and other shipping containers

Excellent impact strength, stress crack resistance and processability

Very narrow molecular weight distribution

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.1a

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

DOW DMDA-8904 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in injection molding applications such as pails, industrial parts and other shipping containers. This resin has been designed to provide excellent processability for molders and to meet the rigorous performance characteristics of applications requiring stackability, environmental stress crack resistance and impact strength. This resin is also suitable for cast film extrusion processing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E337483-100635873		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.4	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 100% Igepal, F50)	22.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ² (Shore D)	59		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	26.9	MPa	ASTM D638
Fracture	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638

Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	1200	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant ⁵	1100	MPa	ASTM D790B
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сопrotивление проколу пленки (25 µm)	0.662	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 25 µm, cast film	560	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 25 µm, cast film	632	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, extruded film	24.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, extruded film	20.7	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	45.7	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	38.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	690	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	940	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Cast Film)	28	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, cast film	22	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, cast film	160	g	ASTM D1922
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	84.1	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (0.45 MPa, Unannealed)	72.2	°C	ASTM D648
Температура ломкости ⁷	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	131	°C	Internal method
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	119	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45, 25.4 µm, cast film)	87		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Cast Film)	3.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	274	°C	
Инструкции по экструзии			

□□□□□□□□:

EGAN/Davis □□ 5 □□□□□□

□□□□:525° F (261°C)

□□□(□/□)□□:70 °F (21 °C)

□□□□:400 fpm(123 □/□)

□□:356 □/□

□□□□:36 □□ (914 mm)

□□□□:25 □□ (.65 mm)

□□:3 □□ (76 mm)

NOTE

- | | |
|----|---|
| 1. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 2. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 3. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 4. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 5. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 6. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |
| 7. | Molding and testing according to ASTM D 4976. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

