

Hostaform® MT® SlideX™ 2404

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade MT® SlideX™2404 is a special grade developed for medical industry applications containing low residual monomers and no animal products. Hostaform® MT® SlideX™2404 is a low melt viscosity injection molding grade for fast cycling and thin walled parts with tribological modification designed for use in demanding applications that require prevention of audible noise caused by stick-slip phenomenon and low friction and wear against plastics and metals.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Компонент пассивного источника</p>		
Используется	<p>Тонкостенные детали</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	160	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 175	°C
Средняя температура	180 - 185	°C
Передняя температура	180 - 195	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 60 to 80°C Zone 4 Temperature: 180 to 200°C Manifold Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

