

Ultramid® A3EG6

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3EG6 is a 30% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade for machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability.

Applications

Typical applications include such as lamp socket housings, cooling fans, insulating profiles for aluminium window frames, and electrical insulation parts.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531620	E41871-233730		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Электрические детали			
	Электронная изоляция			
	Корпуса			
	Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)			
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				

Saturation	5.5	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.7	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	7200	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	186	--	МПа	ASTM D638
Break, -40°C	238	227	МПа	ISO 527-2
Break, 23°C	190	130	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8600	6500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	280	210	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	13	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	85	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	91	--	J/m	
23°C	110	--	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	250	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	

Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
6.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
6.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.50	5.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.014	0.23		
1 MHz	0.014	0.16		
Comparative Tracking Index				
	550	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
6.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 305		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	

Скорость впрыска Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

