

HiFill® PA6/6 GF60 HS L

60% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill®PA6/6 GF60 HS L is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 60% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

heat stabilizer

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность		
	Смазка		
Номер файла UL	E157318		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	19300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	331	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	No Break		ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	257	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+9	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	--------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

TPCI #	7860101
--------	---------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	282 - 293	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	288 - 299	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	277 - 288	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	282 - 293	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	54.4 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

