

Ravamid® R210 GF 30

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ravago Group

Описание материалов:

30% glass fibre reinforced PA 6.6 compound for injection moulding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 2781
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	175	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	251	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	252	°C	ISO 306/A120
Температура плавления	260 to 265	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ¹ (1.60 mm)	HB	Internal Method	
NOTE			
1.	UL94 internally tested		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

