

Chemlon® 125-15 MGH

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 125-15 MGH is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 125-15 MGH are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Typical application of Chemlon® 125-15 MGH: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	128	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	2.5	%	
Break	2.5	%	
Флекторный модуль	7930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	241	°C	ASTM D648
Температура плавления	257	°C	DSC
RTI Elec (0.749 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.749 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Str (0.749 mm)	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	550	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.749 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Воспламеняемость FMVSS	PASSES		FMVSS 302
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	241 to 257	°C	
Средняя температура	263 to 279	°C	
Передняя температура	268 to 285	°C	
Температура сопла	268 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 285	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

