

LNP™ STAT-LOY™ N30009 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY N30009 is a compound based on PC+ABS Blend resin. Added features of this material include: Antistat, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound PCA-FR

Product reorder name: N30009

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101344698 | | |
| Добавка | Антистатический | | |
| Характеристики | Антистатический | | |
| | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.26 | g/cm³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.53 to 0.65 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.53 to 0.65 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 2150 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 55.0 | MPa | |
| Break | 49.0 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield | 5.0 | % | |
| Break | 100 | % | |
| Флекторный модуль | 2150 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 84.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load) | 38.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 100 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+10 to 1.0E+12 | ohms | ASTM D257 |



| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.50 mm, Testing by | | | |
| SABIC) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная | | | |
| влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 199 to 210 | °C | |
| Средняя температура | 210 to 221 | °C | |
| Передняя температура | 221 to 232 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 199 to 232 | °C | |
| Температура формы | 37.8 to 54.4 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

