

## CYCOLOY™ XCY630 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC/ABS, hydrolytically stable.

Главная Информация			
Характеристики	Стабильность гидролиза		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	22.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Fracture	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	82.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	89.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	430	J/m	ASTM D256
23°C	590	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	67.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	55.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	105	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	126	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>14</sup>
--	127	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	170	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95 - 105	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	230 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 290	°C	
Передняя температура	250 - 290	°C	
Температура сопла	240 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C	
Температура формы	60 - 90	°C	

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

