

LNP™ STAT-KON™ DE0049F compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* STAT-KON* DE0049F is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Superior, Molding.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1004 FR SM

Product reorder name: DE0049F

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283793		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая производительность формования		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.70 - 1.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13400	MPa	ASTM D638
--	15000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	137	MPa	ASTM D638
Yield	134	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	137	MPa	ASTM D638
Fracture	134	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	2.0	%	ASTM D638

Fracture	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	11600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	11700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	166	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁸	190	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ⁹	170	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	47	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	144	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 60°C	1.2E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 60°C	6.8E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type 1, 5.0 mm/min	
3.	Type 1, 5.0 mm/min	
4.	Type 1, 5.0 mm/min	
5.	Type 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	2 mm/min	
10.	80*10*4	
11.	80*10*4	
12.	80*10*4 mm	
13.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

