

## Lifoflex® UV FLAM 60700

Thermoplastic Elastomer

Müller Kunststoffe GmbH

### Описание материалов:

Lifoflex FLAM are a range of halogen-free flame retardant thermoplastic elastomers (TPEs) designed to meet the most demanding applications where resistance to ignition and burning are important features.

Lifoflex FLAM compounds contain additives to give them better resistance to burning compared to general TPE grades. The range includes halogen, chlorine and antimony free grades which are low smoke and compliant with the Restriction of Hazardous Substances (RoHS) directives, offering flame retardancy without the use of polybrominated diphenyl ether (PBDE).

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без хлора
	Низкий дым
	Хорошая гибкость
	Хорошая адгезия
	Без галогенов
	Без Сурьмы
	Огнестойкий
Используется	Применение проводов и кабелей
	Электронная изоляция
	Шайба
	Шайба
	Зеркало
	Соединитель
Профиль	
Рейтинг агентства	EC 2003/11/EC
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	W249957
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	60		DIN 53505
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Yield)	3.60	MPa	DIN 53504
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	700	%	DIN 53504
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	16	%	ISO 815
70°C, 22 hr	36	%	ISO 815
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
	850		
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Образование капель <sup>1</sup>	ST2		DIN 5510-2
Образование дыма <sup>2</sup>	SR2		DIN 5510-2
Воспламеняемость <sup>3</sup>	S3		DIN 5510-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	200 - 210	°C	
Температура формы	15.0 - 50.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 170	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 180	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
Температура матрицы	180 - 200	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	500x10x6mm		
2.	500x10x6mm		
3.	500x10x6mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

