

RTP 150 HI

Polypropylene Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая производительность формования Хорошая коррозионная стойкость Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1590	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	34.5	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	24.1	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 18mm/m.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	218 - 249	°C
Температура формы	32.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Screw Speed	90 - 150	rpm
Тонаж зажима	5.5 - 8.3	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

