

Orevac® 18751

Polypropylene Homopolymer

Arkema

Описание материалов:

OREVAC® 18751 is a coextrusion coating adhesive based on a maleic anhydride modified polypropylene resin. It is available in pellet form for use in conventional extrusion and coextrusion equipment designed to process polyolefin.

Applications

OREVAC® 18751 is a tie resin to be used in extrusion coating and extrusion lamination technologies. It has been designed to develop adhesion in these processes onto substrates like aluminum foil (*), paper or PP films and in coextrusion with resins like PP and PA.

OREVAC® 18751 exhibits excellent processing properties, particularly regarding drawability, neck-in and melt stability. In addition to adhesive properties, the special formulation of OREVAC® 18751 allows to design aluminum lids for PP or PP coated cups and containers with controlled opening forces (**).

(*) Adhesion performance to aluminum foil is strongly dependant on thermal conditions in the laminator. Standard conditions of coating onto cold aluminum foil require using a specific post heating treatment in which the Orevac layer must be molten again.

(**) Compared to the other extrusion-coating grade OREVAC® 18750, OREVAC® 18751 is slightly more crystalline, leading to lower fat uptake, higher elastic modulus, higher yield strength and thus, higher opening forces in lids applications.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая адгезия
	Хорошая просадка
	Хорошая технологичность
	Хорошая термическая стабильность
	Высокая стабильность расплава
	Неагрессивных
Используется	Нанесение покрытия
	Контейнеры
	Чашки
	Покрытия из фольги
	Ламинаты
	Бумажные Покрытия
Формы	Гранулы
	Галстук-слой
Метод обработки	Кокструзия
	Экструзионное покрытие
	Ламинирование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (0.0250 mm)	650	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 0.0250 mm)	22.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 0.0250 mm)	> 500	%	ASTM D638, ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ¹
Температура плавления	160	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250 to 275	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	275	°C	
Температура матрицы	275	°C	

NOTE

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

