

Lustran® ABS 446

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran® 446 resin is a high-impact grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). This automotive injection molding grade provides a good balance of mechanical properties and impact strength for substrate applications. The resin is available in natural and black colors only.

Lustran 446 ABS resin is used in applications requiring impact and abuse resistance. Typical uses include various non-appearance interior structural components for automotive and truck-and-bus applications. As with any product, use of Lustran 446 ABS resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2520	MPa	ASTM D790
--	2540	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	360	J/m	ASTM D256
-40°C ¹	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ²	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	76.7	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	107	°C	ASTM D1525 ³
--	97.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴	30	mm/min	SAE J369
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²	
Подушка	< 6.35	mm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1.	4x10 mm bar
2.	4x10 mm bar
3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)
4.	2x100x355 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat