

Centrex® 485CS

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Centrex®485CS is an acrylonitrile-styrene-acrylate (ASA) product. It can be processed by co-extrusion, extrusion or thermoforming and is available in North America. Centrex®The application areas of 485CS include the automotive industry and outdoor applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

Comply with WEEE standard

ROHS certification

low gloss

Главная Информация

Характеристики	Глянец, низкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность расплава Хорошая устойчивость к погоде Средняя ударпрочность
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля Наружное применение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E150937
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструктурированное формование Экструзия Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	69		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1450	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	26.5	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³	1380	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	38.6	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	43	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	64	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	6.00	J	ASTM D3763
-18°C, Total Energy	16.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	24.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm)	68.3	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер		ASTM D523	
60° ⁵	10	ASTM D523	
60° ⁶	20	ASTM D523	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Температура расплава	204 - 243	°C	
Температура матрицы	210 - 241	°C	
Инструкции по экструзии			
Recommended Regrind: up to 40% Polish roll Top: Down stack 200°F, Up stack 200°F Polish roll Middle: Down stack 165°F, Up stack 190°F Polish roll Bottom: Down stack 200°F, Up stack 180°F			
NOTE			
1.	5.1 mm/min		
2.	5.1 mm/min		

3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Formed
6.	Sheet

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat