

## ULTEM™ 4000 resin

Стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Glass fiber, PTFE, and Graphite filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 listing.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант		
	Графитовый порошковый лубрикант		
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	3.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.11	%	ASTM D570
К (износ) фактор			Internal method
-- <sup>1</sup>	62.0		Internal method
-- <sup>2</sup>	1900		Internal method
PV предел <sup>3</sup>	2.1	MPa·m/s	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>4</sup> (Break)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>5</sup> (Break)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>6</sup> (100 mm Span)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup>			ASTM D790
Yield, 100mm span	114	MPa	ASTM D790
Fracture, 100mm span	138	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.24		ASTM D1894
With steel-static	0.25		ASTM D1894

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	33.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	160	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	170	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	212	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	234	°C	ASTM D1525 <sup>8</sup>
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
-20 to 150°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.838 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	338 - 360	°C	
Средняя температура	343 - 366	°C	
Передняя температура	349 - 371	°C	
Температура сопла	349 - 371	°C	
Температура обработки (расплава)	349 - 371	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel		
2.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Self		
3.	0.51 m/s		

4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat