

Estane® 58123 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Polyether Thermoplastic Polyurethane (TPU)

Special Feature: Moisture Vapor Transmission, with Excellent Low Temperature and Elasticity. Low Moisture Absorption

Processes: Extrusion: Blown, Flat Die Cast Film, Injection and Cable Jacketing

Главная Информация	
Характеристики	Низкая гигроскопичность
Используется	Выдувная пленка
	Кабельная оболочка
	Применение проводов и кабелей
	Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка
	Экструзионная форма для провода и кабеля
	Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	17.0	mg	ASTM D3389
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Передача водяного пара	420	g/m ² /24 hr	ASTM E96
Передача водяного пара-Мосон ¹ (38°C)	3200	g/m ² /24 hr	ASTM D6701
Kofler Melting Temperature	150	°C	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	6	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412

100% strain	3.40	MPa	ASTM D412
300% strain	5.50	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	36.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	730	%	ASTM D412
Tear Strength			
-- ²	66.7	kN/m	ASTM D624
Cracking	20	kN/m	ASTM D470

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-70.0	°C	ASTM D3418
Температура плавления	135	°C	DSC

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	180	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182	°C
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C
Температура адаптера	193	°C
Температура расплава	191	°C
Температура матрицы	193	°C

Инструкции по экструзии
Dew Point: -40°C Screen Pack: 20/40/80 mesh

NOTE
1. 90% RH
2. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

