

Pearlthane® 11T60D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlthane® 11T60D is a polycaprolactone copolyester based TPU, supplied in form of translucent, colourless pellets, combining very high hardness with excellent mechanical properties. It is especially advisable for use in producing technical parts by injection moulding.

Pearlthane® 11T60D is especially adequate for the production of shoe heels and top - pieces, rollers, ear-tags, and a variety of injection-moulded components.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая твердость		
Используется	Инженерные аксессуары Инженерное применение Ролик Формованные Ушные бирки Обувь		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Полупрозрачный Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
20°C	1.19	g/cm ³	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	25.0	mm ³	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	58		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 527
100% strain	15.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	28.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	480	%	ASTM D412, ISO 527
Tear Strength			
-- ¹	170	kN/m	ASTM D624

--	170	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (23°C, 70 hr)	35	%	ASTM D395B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ²	-24.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	202 - 212	°C	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Задняя температура	210	°C	
Средняя температура	215	°C	
Передняя температура	225	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	35.0	°C	
Отношение винта L/D	23.0:1.0		

Инструкции по впрыску

Closing force: : 30 tons Screw diameter: : 30 mm Maximum hydraulic pressure: : 210 bar Mould: : Plaque 120x120x2 mm

NOTE

1. C mould
2. 10°C /min
3. Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

