

AGILITY™ 1002 Performance LDPE

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AGILITY™ 1002 Performance LDPE is a high pressure LDPE resin designed specifically to run at faster output rates on blown film lines in blends with LLDPE resins while maintaining bubble stability. This resin includes 2,000 ppm of anti-block to minimize blocking issues.

Main Characteristics:

Faster processing LDPE resin

Designed for higher output rates in blends with LLDPE resins at 10-20% loading - - Optimized molecular structure gives improved optics in blends with LLDPE resins

Complies with:

EU No 10/2011

U.S.FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Добавка	Антикаширующий агент (2000 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.65	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	0.565	J	
Сила прокола пленки	22.2	N	
Сопrotивление проколу пленки	2.48	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	26.5	J/cm ³	ASTM D882
TD	51.3	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	243	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	221	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	301	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	255	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield	28.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield	13.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	29.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	16.2	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	110	%	ASTM D882
TD: Fracture	430	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	75	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	290	g	ASTM D1922
TD	95	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	109	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	51		ASTM D2457
Haze	10	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
 Screw Type: DSB II
 Die Gap: 70 mil
 Melt Temperature: 398°F
 Output: 12 lb/hr/in. of die circumference
 Screw size: 3.5 in.
 Die Diameter: 8 in.
 Blow-Up Ratio: 2.5 to 1
 Screw Speed: 55 rpm
 Frost Line Height: 37 in.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

