

LG ASA LI942

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ASA LI942 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG ASA LI942 are:

Flame Rated

Heat Resistant

Typical application of LG ASA LI942: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248324		
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Moisture Content	> 0.010	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	73.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	88	J/m	
23°C, 6.40 mm	88	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	99.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec			UL 746

1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	
3.00 mm	50.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	
3.00 mm	PLC 0	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 3	
3.00 mm	PLC 3	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm, ALL	HB	
3.00 mm, ALL	HB	

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	200 to 230	°C
Средняя температура	210 to 240	°C
Передняя температура	220 to 250	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	68.6 to 88.3	MPa
Screw Speed	< 80	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min

4.	15 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

